

COMPRESOR METABO A BATERÍA DE 18V POWER 160-5 18 LTX BL OF

metabo[®]



Compresor a batería de 18v, liviano y potente con motor sin carbones para el uso profesional en interiores y en obras. este compresor de émbolo sin aceite, es muy fácil de transportar y con un bajo costo de mantenimiento. Panel de instrumentos con manómetros de fácil lectura para la presión de la caldera y de servicio. Presión de trabajo regulable, de fácil manejo por manorreductor con manómetro. Grifería y elementos de mando protegidos y bien visibles en el marco tubular.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

| | |
|-------------------------|-----------|
| Potencia | 0,7 Kw |
| Nivel de ruido | 69,4 db |
| Presión Máxima | 8 |
| Peso sin Batería | 8,7 Kg |
| Capacidad de aspiración | 120 l/min |
| Capacidad de llenado | 70 l/min |
| Caudal entregado | 60 l/min |
| Potencia | 0.7 bar |
| Tipo de batería | Litio |
| Tensión de la batería | 18 V |
| Peso (con batería) | 9,1 kg |
| Acople de batería cas | SI |