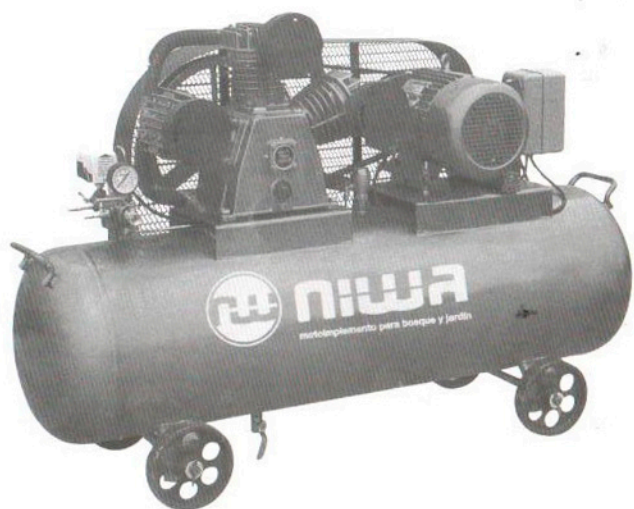


MANUAL DE OPERADOR DE COMPRESOR DE AIRE



ANTES DE OPERAR ESTE ARTEFACTO POR FAVOR LEA ESTAS
INSTRUCCIONES CUIDADOSAMENTE

CONTENIDOS

- I. PRINCIPIO DE OPERACIÓN Y ESTRUCTURA
- II. PARÁMETROS TÉCNICOS
- III. PRECAUCIONES DE SEGURIDAD
- IV. MODO DE USO, LUBRICACIÓN Y MANTENIMIENTO
- V. RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS
- VI. EXPLICACIONES DE SÍMBOLOS DE SEGURIDAD

I. PRINCIPIO DE OPERACIÓN Y ESTRUCTURA

A Principio de Operación

El compresor es directamente manejado por el motor eléctrico, por lo cual su cigüeñal comienza a girar. Luego, mediante una barra comunicante, el pistón inicia su movimiento rectilíneo recíprocamente, el que causa cambios en la compresión, con el volumen del cilindro reducido, aire dentro del cilindro, luego de ser comprimido a la presión de escape, va a través del tubo de escape y válvula de revisión por medio de una válvula de salida, y finalmente entra al estanque de almacenamiento.

B Característica de la Estructura

Este compresor de aire de tipo enfriador, con cilindro en Z y pistón recíproco está conectado directamente al dínamo. La estructura de válvulas es platos de válvulas separados. Tiene un elocuente método de enfriamiento y lubricación y su rendimiento es estable y confiable.

II. PARÁMETROS TÉCNICOS

ÍTEM	UNIDAD	PARÁMETRO
Voltaje/Frecuencia	V/Hz	220-50Hz
Energía	KW	2,28
RPM	RPM	2850
Desplazamientos	L/min	302
Tanque	L/min	150
Presión	BAR	8

III. PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

1. La inspección de seguridad debe ser hecha antes de que el compresor de ponga en operación.
2. Mantenga el compresor lejos de elementos inflamables.
3. No descargue aire comprimido hacia humanos o animales.
4. Para su seguridad, cuando, apague el compresor, luego de usarlo por algún tiempo, no lo toque. De otro modo la máquina, la que se mantendrá caliente por un tiempo, aun después de haber detenido su funcionamiento, lo quemará.
5. Los usuarios deben comprender todas las reglas de operación del compresor de aire.

IV. MODO DE USO, LUBRICACIÓN Y MANTENIMIENTO

1. Cuando Ud. abra la caja de empaque, verifique si es que hay cualquier daño en el compresor y revise que toda la documentación técnica (p. ej. Manual de instrucciones y certificado de calidad) esté disponible.
2. **Instalación**
 - a El compresor debe ser ubicado en un área bien ventilada con una cubierta para su protección. Mantenga alejado de cualquier elemento inflamable o corrosivo.
 - b La distancia entre el compresor y su muro debe ser de al menos 0,5 m. cuando instale, por favor use un tornillo guía para pegar el orificio de montaje al suelo.
 - c La altura de instalación para la caja de control debe ser mayor a 1,6 m.

Operación

- a Normalmente un compresor se detiene cuando la presión llega a su límite superior (presión de trabajo nominal de 8 bar) y re-parte cuando la presión ha bajado a su límite inferior (en este caso, 5,5 bar).
- b El compresor de aire usa un sistema de protección dual, uno es el control de presión ya mencionado arriba, y el otro es la válvula de escape. Cuando la presión en el estanque de almacenamiento está por sobre la cantidad definida, la válvula de escape será soltada automáticamente para garantizar seguridad.

Ajuste de Presión

a La presión de este compresor puede ser ajustada entre de 0~8 bar cuando sea requerido. Girando la parte No.66 de la vista explotada del compresor según las manillas del reloj se puede empujar la presión a una posición más alta, mientras que girarla contra las manillas del reloj resultará en una presión más baja.

Transporte

- a El bisel máximo durante la tracción es de por lo menos 30° .
- b No aplique vehículos para tracción.
- c Por favor use mascara protectora mientras opera el compresor.
- d No ubique el compresor bajo servicio inflamable, explosivo o erosivo.





Emergencia

- a Si parece existir alguna anomalía, apriete el interruptor de emergencia para detener el compresor inmediatamente. Para re-partir, sólo gire el interruptor de emergencia.
- 3. Para mantener la lubricación por favor llene su compresor con el aceite de compresor ISO VG100 en concordancia con la varilla de aceite.
- 4. Luego de usar el compresor por 50 horas, el aceite del motor siempre debe ser cambiado.
- 5. Elijiendo un soquete y enchufe adecuados para su compresor. Nunca use un soquete eléctrico que soporte menos de 10A.
- 6. Al terminar, por favor apague su compresor y corte el suministro energético. Luego libere el aire comprimido del estanque de almacenamiento.
- 7. Mantenición periódica es requerida para su compresor. Previo a cualquier reparación, su compresor debe ser apagado y todo el aire comprimido debe ser completamente liberado. Llene el compresor con aceite de motor e inspeccione por si existen filtraciones. Vacíe el agua del estanque de almacenamiento una vez por semana. Usted debe inspeccionar una vez al mes y si hay mucho polvo en el aire, usted debe sacar y limpiar al filtro de aire. Cada seis

meses o 50 horas, el aceite del motor debe ser cambiado y el sistema de enfriado completo y la hoja del ventilador deben ser minuciosamente limpiadas para asegurar su adecuado funcionamiento.

V. RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS

No.	Síntomas	Causa posible	Remedio
1	Ruido desde el cilindro	<ol style="list-style-type: none"> 1. Gotas de material extraño en el cilindro. 2. El pistón ofende al plato de la válvula. 3. Daño severo en cilindro y pistón. 4. Trizaduras en el plato de la válvula. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Sacar el material extraño. 2. Añadir almohadilla entre el cilindro y el plato 3. Cambiar partes dañadas. 4. Cambiar el plato de la válvula.
2	Una escasez de salida de aire	<ol style="list-style-type: none"> 1. Plato de la válvula no está herméticamente sellado. 2. Gasto severo en anillo de pistón. 3. Gasto severo en junta hermética. 4. Red del filtro obstruida. 5. Adaptador de tubo de escape está filtrando. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Cambiar o limpiar el plato de la válvula. 2. Cambiar el anillo del pistón. 3. Cambiar la junta gastada. 4. Cambiar o limpiar el filtro. 5. Inspeccionar y apretar o cambiar la pieza.
3	Temperatura de escape es demasiado alta	<ol style="list-style-type: none"> 1. Falla en plato de válvula. 2. Falla en almohadilla o sellante de válvula.. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Cambiar plato de válvula. 2. Cambiar la almohadilla.
4	El lubricante está a más	<ol style="list-style-type: none"> 1. Gasto severo en anillo de pistón y cilindro. 2. Se ha llenado con 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Cambiar el anillo o el cilindro. . 2. Sacar un poco de lubricante. 3. Revisar el montaje del motor.

	Uso de mascarera protectora		Gancho
	Caliente		Reparación por usuarios NO permitida


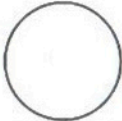




ADVERTENCIA:

Si existe cualquier falla en su compresor, por favor recurrir a una persona que haga mantenciones profesionales. No trate de reparar el compresor usted mismo.

Nota: Dado el continuo desarrollo de productos, la empresa se reserve el derecho de enmendar las especificaciones del producto sin previo aviso.

	de 70°	exceso de aceite. 3. Método de ensamblaje refutado.	
5	Detención abrupta durante la operación	1. Enchufe de corriente está suelto o sucio. 2. El voltaje es demasiado bajo, la corriente es demasiado fuerte. 3. El protector de sobre corriente está roto.	1. Ajustar y limpiar el enchufe. . 2. Aplicar mayor voltaje (230V). Cortar el suministro de energía. Después de que el motor se haya enfriado, el protector de sobre corriente se restaurará automáticamente. Usted no puede operar el compresor hasta que el interruptor se restaure (está permitida la restauración manual).

VI. EXPLICACIONES DE SÍMBOLOS DE SEGURIDAD

	Referencia a Guía de Usuario		Iniciar
	Reponer combustible		Detener
	Electricidad		Dirección de rotación